

## ESPECIFICAÇÃO GERAL

**Características gerais:** poltronas fixas para auditório, com apoio corpóreo total, assento e encosto anatômicos. Painel de fechamento das estruturas laterais de compensado de madeira ou MDF ou MDP, de formato anatômico, revestido com laminado melamínico texturizado cor preta ou chapa de metal tratada contra oxidação e acabada com pintura epóxi cor preta. Painéis separadores de poltronas fixados na coluna e no apoio braços. Pintura epóxi pó cor preta em todas as peças metálicas aparentes. Proteção contra corrosão em todas as peças metálicas. **Revestimento** do assento e do encosto: tecido 100% poliéster (cor vermelha) de alta resistência. **Dimensões:** entre-eixos até 55cm; altura aproximada do piso ao topo do encosto: 90cm; profundidade aproximada da poltrona aberta: 70cm; profundidade aproximada da poltrona fechada: 50cm. **Características do assento:** assento com 10 a 15cm de espessura, borda frontal arredondada, anatômico, auto-rebatível paralelo ao encosto, retorno automático, acionado por componentes articuláveis e auto-lubrificantes. Molas e amortecedores capazes de garantir o funcionamento suave e silencioso. Estrutura interna de compensado de madeira ou MDF ou MDP de alta dureza, moldado a quente em molde de alta pressão, de formato anatômico. Espuma injetada de poliuretano, auto extingüível, anti-chamas, densidade 55 a 58kg/m<sup>3</sup>, resiliência controlada, moldada anatomicamente. Contra-assento acabado com capa de polietileno de alta densidade, texturizado, inflexível, resistente a impactos e a riscos, com espessura mínima de 2mm, cor preta e/ou contra-assento revestido do mesmo tecido do assento. **Características do encosto:** encosto fixo, com 5 a 10cm de espessura, ergonômicos. Estrutura interna: compensado de madeira ou MDF ou MDP, de alta dureza, moldado a quente em molde de alta pressão, de formato anatômico, de 10 a 15mm de espessura. Espuma injetada, de poliuretano, auto extingüível, com características anti-chamas, densidade 55 a 58kg/m<sup>3</sup>, resiliência controlada, moldada anatomicamente. Contra-encosto acabado com capa de polietileno de alta densidade, texturizado, inflexível, resistente a impactos e a riscos, com espessura mínima de 2mm. Cor preta. **Apoio-braços:** de poliuretano injetado, preto, com alma de aço, fixado na estrutura. **Sapatas de fixação no piso:** confeccionadas em chapa de aço, estruturada por dobras, com dois furos ou mais para receber chumbadores, com capa de proteção para acabamento, pintadas com epox pó preta. As sapatas devem ser soldadas na estrutura de forma não aparente ou fazer parte da estrutura da poltrona.

**Prancheta escamoteável:** de compensado, de MDP ou MDF 15 ou 18mm, de formato anatômico, escamoteável através de mecanismo dotado de dois movimentos de forma que fique totalmente embutida nos braços quando sem uso, revestido de laminado melamínico BP, dupla face cor preta. Bordas de PVC aplicada a quente. Mecanismo silencioso para o acionamento.

**Observações:**

- as poltronas devem estar em conformidade com a NBR 9050 no que couber;
- não serão aceitos produtos que apresentem: ruídos no acionamento dos elementos da poltrona ou em seu uso, manchas, falha na pigmentação da pintura, falha na pigmentação do poliuretano e poliestireno, retos de soldas aparentes, ferrugens ou quaisquer outras imperfeições que afetem a qualidade, o conforto ou a boa estética do produto;
- admitem-se materiais com características e/ou funções equivalentes aos especificados, após aprovação da SEA;
- devem ser empregados produtos e subprodutos de madeira de origem plantada, ou de origem nativa de procedência legal, certificada ou de manejo florestal sustentável, conforme Decreto 44903/2008;
- apresentar à SEA amostra de 1 poltrona para avaliação, durante a fase de licitação.